

RASCOrail RBP320

SCHOTTERVERKLEBUNG

POLYURETHAN SCHOTTERVERKLEBUNG

RASCOrail RBP320 ist ein lösemittelfreies, leicht hydrophobierendes 2-Komponenten Polyurethanharz. Es wurde speziell für die Schotterverklebung entwickelt. Durch die Verklebung des Schotters (z.B. im Weichenbereich) wird das Gleisbett stabilisiert und so die Instandhaltungskosten erheblich reduziert. Aufgrund der punktuellen Verklebung bleibt die Drainagefähigkeit des Schotterbettes erhalten und das Wasser kann abfließen.

EINSATZBEREICHE

RASCOrail RBP320 ist ein polyurethan-basiertes Mittel zur Verklebung von Schotter und anderem Lockergestein für eine temporäre Gleissicherung bei Bauarbeiten an Schienen. Die Betriebssicherung des Nachbargleises kann so ohne aufwändige Schalungsarbeiten sichergestellt werden.

RASCOrail RBP320 stabilisiert ebenfalls den Untergrund im Bereich von Tunnel- und Brückenübergängen oder generell schwache Untergründe. Es verhindert den Schotterflug und kann Schäden am Schotterbett durch Flut und Hochwasser verhindern.

Mit RASCOrail RBP320 behandelter Schotter vereinfacht die Reinigungsarbeiten bei Bahnhöfen und verhindert Vandalismus an und um Gleisanlagen.

MERKMALE

- gute Penetration des Schotters
- minimales Aufschäumen des Materials im Wasserkontaktbereich
- hohe Druckfestigkeiten
- Reaktionszeit mit Beschleuniger individuell einstellbar
- Material auf Wunsch mit Pigmentierung (schwarz, grau)

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- weitere auf Anfrage



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com



RASCOrail RBP320

SCHOTTERVERKLEBUNG

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp Komponente	B-Comp Komponente
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	leicht gelblich-orange	braun
Gebindeart	IBC	IBC
Standard-Gebindegrösse 2000 l Set	990 l / 1000 kg	990 l / 1250 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,01 kg/l ($\pm 0,04$)	1,23 kg/l ($\pm 0,04$)
Gefahrgut ADR	kein	kein

Mischung (gebrauchsfertig)

Verarbeitungszeit bei 25 °C	ca. 15 min
Klebefrei	1,5 -2 h
Aushärtezeit	4 - 6 h
Haftzugfestigkeit (DIN EN 12618-2)	ca. 3,7 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196-1)	ca. 17,7 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-3)	ca. 44,2 N/mm ²
Druckfestigkeit (DIN EN 196-1)	ca. 62 N/mm ²
Shore A-Härte	> 80
Anwendungsbereich	von +5 °C bis +40 °C
Haltbarkeit/Lagerung	6 Monate, Originalgebinde, +10 °C bis +25 °C, trocken

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1112.1131.002	RASCOrail RBP320 A-Comp	IBC	990 l / 1000 kg
1112.1132.002	RASCOrail RBP320 B-Comp	IBC	990 l / 1250 kg
1112.1131.001	RASCOrail RBP320 A-Comp	Kanister	19,8 l / 20,0 kg
1112.1132.001	RASCOrail RBP320 B-Comp	Kanister	19,8 l / 24,3 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage



RASCOrail RBP320

SCHOTTERVERKLEBUNG

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis 1:1 geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch das Versprühen mit einer Breitstrahldüse und mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Pumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor der Versprühung durch einen Statkmischer miteinander vermischt. Durch die Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein PUR-System.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs- und Schottertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich.

Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5 °C haben. Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statkmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOrail Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe, Maske und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

